

VVX

80 Dual



ВОССТАНОВЛЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

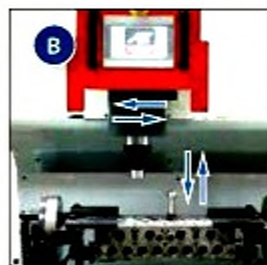
ЧПУ-станок для обработки седел головок блока цилиндров



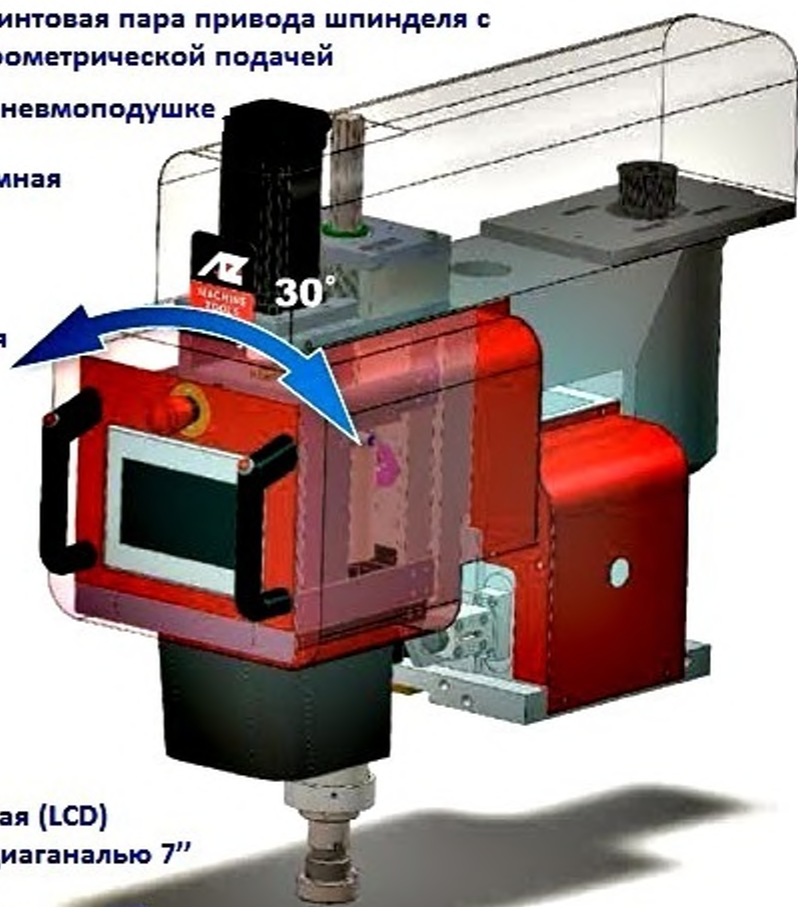


А Обработка седел с вращающимся пилотом во втулке

В Обработка седел с неподвижным во втулке пилотом



- Высокоточная шаровинтовая пара привода шпинделя с автоматической микрометрической подачей
- Рабочая головка на пневмоподушке
- Универсальная зажимная система
- Вакууметр
- Плавно-регулируемая скорость вращения шпинделя



- Жидкокристаллическая (LCD) сенсорная панель с диагональю 7"
- Наклон рабочей головки на 30°



Стандартная комплектация

Версия FIXED

(обработка с неподвижным пилотом)

- Сенсорная ЖК-панель (LCD)
- Автоматический цикл обработки
- Рабочая головка на пневмоподушке
- Гидравлическая система фиксации рабочей головки
- Низкое напряжение на органах управления (24В)
- Однофазная электросистема
- 3 пружины с упорными шайбами
- Конусный адаптер стандарта ISO для инструментальной головки
- Универсальный поворотный стол
- Приспособление для выравнивания головки блока цилиндров

- +Сервисные ключи
- +Руководство по эксплуатации

Версия LIVE

(обработка с вращающимся пилотом)

- Сенсорная ЖК-панель (LCD)
- Автоматический цикл обработки
- Рабочая головка на пневмоподушке
- Гидравлическая система фиксации рабочей головки
- Низкое напряжение на органах управления (24В)
- Однофазная электросистема
- Универсальный поворотный стол
- Приспособление для выравнивания головки блока цилиндров

- +Сервисные ключи
- +Руководство по эксплуатации



- 1 Конусный адаптер стандарта ISO
- 2 Универсальная зажимная система
- 3 Приспособление для выравнивания головки блока цилиндров

Рекомендуемое оборудование (опции)

- 4 AZ840 Комплект для крепления ГБЦ
- 5 AZ736 Микрометрическое приспособление для настройки реза ZSRD

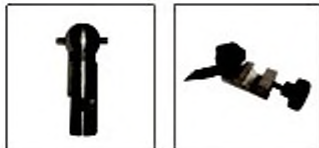


AZ587 Оборудование для обработки седел ГБЦ с неподвижным пилотом (комплект)

Система ZSRD

Диаметр обработки от 16 до 68 мм

- 3 резцедержателя
- 14 резцов
- 17 слабоконусных пилотов с диаметром посадочного места 8 мм
- 1 шаровая инструментальная головка (AZ585.01)
- 3 пружины
- 1 экстрактор пилота
- 1 цифровой индикатор (AZ708)
- 1 комплект сервисных ключей (AZ584.17)

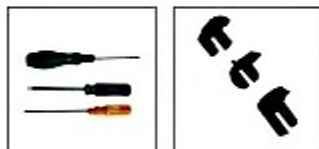
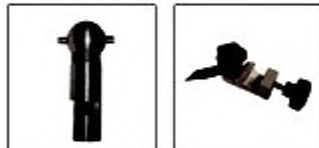


AZ591 Оборудование для обработки седел ГБЦ с вращающимся пилотом (комплект)

Система ZSRD

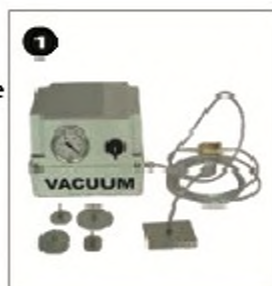
Диаметр обработки от 16 до 68 мм

- 3 резцедержателя
- 14 резцов
- 17 пилотов с диаметром посадочного места 9,52 мм
- 1 экстрактор пилота
- 1 цифровой индикатор (AZ708)
- 1 комплект сервисных ключей (AZ584.17)



Дополнительное оборудование (опции)

- 1 AZ810 Вакуумтестер
- 2 AZ827 Патрон с конусным адаптером
- 3 AZ830 Заточное устройство для резцов в комплекте с суппортом
- 4 AZ841 Система регулирования наклона шпинделя
- 5 AZ809 Электронный уровень
- 6 AZ517 Сферическая инструментальная головка без пружин (диаметр 8 мм)



■ Инструментальная оснастка



- 1 AZ588 Оборудование для обработки седел диаметром от 68 до 80 мм, система ZSRD (используется с комплектом оборудования AZ587):
 - 2 резцедержателя
 - 12 слабоконусных пилотов с диаметром посадочного листа 11 мм
 - 3 пружины
 - 1 экстрактор пилота
- 2 AZ592 Оборудование для обработки седел диаметром от 80 до 90 мм, система ZSRD (используется с комплектом оборудования AZ587):
 - 1 шаровая инструментальная головка для пилотов с диаметром посадочного листа 11 мм
 - 2 резцедержателя

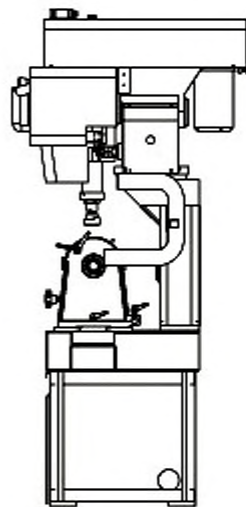
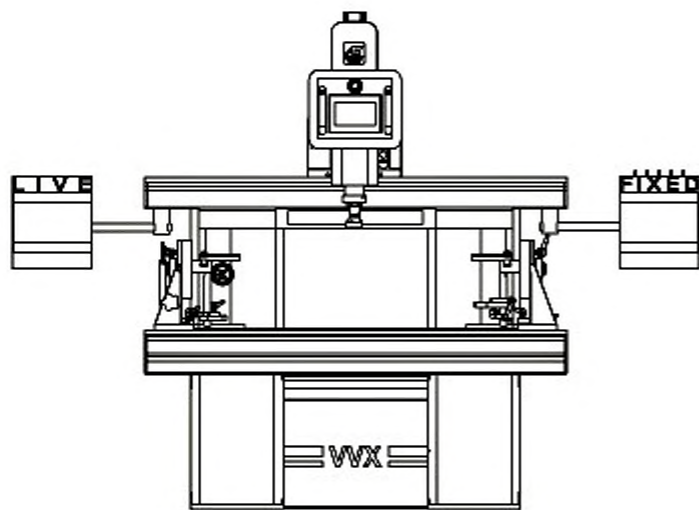
■ Адаптер для выравнивания головок блока цилиндров

- 1 AZ825 Адаптер для мультиклапанных ГБЦ предназначен для обеспечения соосности оси шпинделя с осью пилота*, вставленного в направляющую втулку.
(* – (посадочное место 8 мм).
- 2 AZ826 Адаптер для мультиклапанных ГБЦ предназначен для обеспечения соосности оси шпинделя с осью пилота*, вставленного в направляющую втулку.
(* – (посадочное место 11 мм).
- 3 AZ828 Конусный адаптер по стандарту ISO30 CM3



Технические характеристики

Диапазон обработки	
Макс. длина головки блока	1200 мм
Мин. диаметр обрабатываемого седла	16 мм
Макс. диаметр обрабатываемого седла	90 мм
Скорости и подачи	
Мин. диаметр вырезаемого седла	25 мм
Макс. диаметр вырезаемого седла	100 мм
Макс. ход шпинделя	200 мм
Угол наклона рабочей головки	15°
Скорость	
Скорость вращения шпинделя	0-800 об/мин
Мощность электромоторов	
Мощность главного электромотора с инвертором	1.5 кВт
Мощность электромотора гидросистемы	0.3 кВт



Габаритные размеры

Длина	2600 мм
Ширина	890 мм
Высота	1845 мм

VWX

80 Dual



ВОССТАНОВЛЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ
ЧПУ-станок для обработки седел головок блока цилиндров

Мотортехнология WWW.MOTORTEHN.RU

г. Москва, Мартеновская, д.36

+7 (495) 727-00-79

+7 (499) 781-54-46

sales@motortehn.ru

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики оборудования без уведомления.